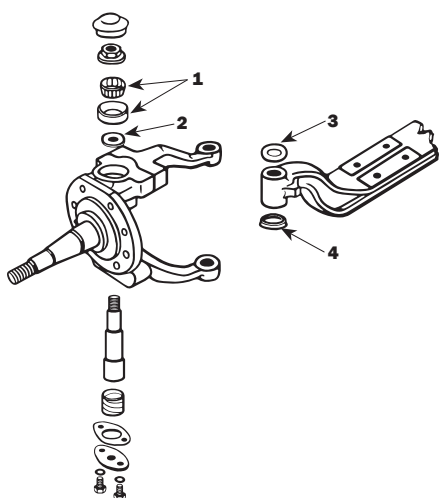


QWIK KIT™ NO REAM INSTALLATION FOR K80G, K110G & K120G TOPKICK/ KODIAK KING PIN REPAIRS



(figure #1)

STEMCO
KAISER™
PLUSKIT™



STEMCO®

A Higher Standard of Performance.™

an EnPro Industries company

ENGLISH - Installation

The following assembly instructions are recommended for **TOPKICK/KODIAK** front steering axle king pin repairs.

Identify parts from the diagram on the right before making the repair. Note the location and follow the instructions below.

UPPER SPINDLE BORE

This application uses a cup and cone bearing **(1)** in the upper bore. Remove the old cup and cone bearing from the spindle bore and replace it with a new cup and cone bearing found in the repair kit.

Spacer **(2)**: If the spindle locks up after applying (406 lbs) of torque, additional shims will be needed. Add one or more .010 shim (found in the kit) with the spacer to free up the spindle.

SEALS BETWEEN SPINDLE AND AXLE EYE

Top axle bore **(3)**: Place the blue seal with the small end of the taper on top of the axle.

Bottom axle bore **(4)**: Place the black seal with the small end of the taper up against the axle.

NOTE: Both seals must be placed so that the tapered or smaller end of the seal is against the axle with the larger end of each seal facing the spindle bores.

TECHNICAL SUPPORT:
800-527-8492 EXT: 2216

ESPAÑOL - Instalación

Se recomiendan las siguientes instrucciones de montaje durante reparación de el King Pin en eje delantero **DE TOPKICK/KODIAK**. Identificar las partes del diagrama a la

STEMCO - USA
P.O. Box 1989
Longview, TX 75606-1989
(903) 758-9981 • FAX: 1-800-874-4297
1-800-527-8492
www.stemco.com

derecha antes de hacer la reparación. Familiarícese con la ubicación y siga las instrucciones abajo.

BARRENO SUPERIOR DEL NUDILLO

Esta aplicación utiliza un cojinete de taza y cono **(1)** en el barreno superior. Retire la taza y cono del cojinete anterior y reemplaza por un nueva cojinete de taza y cono incluido en el nuevo kit de reparación.

Separador **(2)**: Si la espiga se amarra después de aplicar (406 libras) de torque, cuñas adicionales serán necesarias. Añadir una o más calzas de 0.010 (incluidas en el Kit) con el espaciador para dar libertad la espiga.

SELLOS ENTRE LA ESPIGA Y EL EJE

Sello azul **(3)** se coloca en la parte superior del eje con el extremo pequeño de la forma cónica en la parte superior del barreno del eje. Sello negro **(4)** se coloca con el extremo pequeño de la forma cónica hacia el eje en la parte inferior del barreno del eje.

NOTA: Ambos sellos deben colocarse para que el extremo cónico o menor esta contra el eje con el extremo más grande de cada sello hacia los barrenos de la espiga.

SERVICIO TÉCNICO
800-527-8492 EXT: 2216

FRANÇAIS - Installation

Les instructions d'assemblage suivantes sont destinées à la réparation des chevilles ouvrières de l'essieu avant directeur **TOPKICK/KODIAK**.

Identifiez les pièces du schéma à droite avant d'effectuer la réparation. Prenez

STEMCO - Canada
5650 Timberlea Blvd. Unit B
Mississauga, ON L4W 4M6
(905) 206-9922 • FAX: 877-244-4555
877-232-9111
www.stemco.com

note de leur emplacement et suivez les instructions ci-dessous.

ALÉSAGE SUPÉRIEUR DE LA FUSÉE

Cette application utilise une cuvette de roulement et un roulement à rouleaux coniques

(1) dans l'alésage supérieur. Retirez la cuvette de roulement et le roulement à rouleaux coniques de l'alésage de la fusée et remplacez-les par une cuvette de roulement et un roulement à rouleaux coniques neufs que vous trouverez dans la trousse de réparation.

Espaceur **(2)** : Si la fusée se bloque avec une poussée de 184 kg (406 lb), des cales supplémentaires seront nécessaires. Ajoutez une ou des cales 0,010 (comprises dans la trousse) à l'aide de l'espaceur pour libérer la fusée.

JOINTS ENTRE LA FUSÉE ET L'ŒIL DE L'ESSIEU

Alésage supérieur de l'essieu **(3)** : Placez le joint bleu et l'extrémité la plus fine de l'arbre conique sur le dessus de l'essieu.

Alésage inférieur de l'essieu **(4)** : Placez le joint noir et l'extrémité la plus fine de l'arbre conique contre l'essieu.

REMARQUE : Les deux joints doivent être placés de sorte que l'extrémité bouchée ou la plus petite du joint soit contre l'essieu et que l'extrémité la plus large de chaque joint soit face aux alésages de la fusée.

TECHNIQUE :
800-527-8492 EXT : 2216

ISO/TS 16949

STEMCO, STEMCO Suspension Products, STEMCO Kaiser and QWIK Kit are registered trademarks of STEMCO LP © 2014 STEMCO LP
Printed in the USA